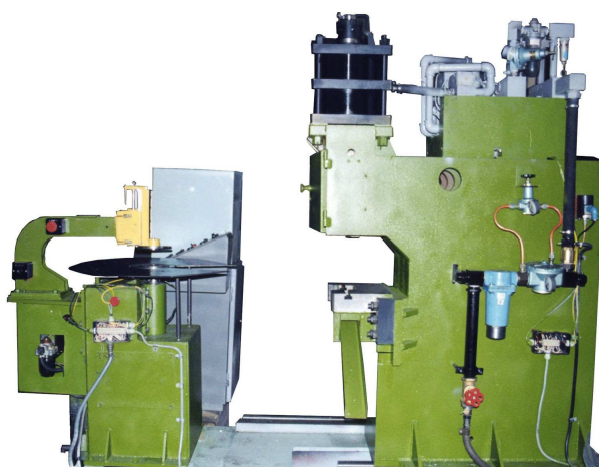




## ПРЕСС ПАЗНЫЙ С ЧПУ ДЛЯ ВЫРУБКИ ПАЗОВ В ЛИСТАХ СТАТОРОВ И РОТОРОВ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ МАШИН УСИЛИЕМ 100 кН МОДЕЛИ ППВ-10.01 И ППВ-10.02

Пресс предназначен для формообразования зубцов и пазов в листах статоров и роторов электрических машин в однопозиционных штампах методом последовательной пробивки пазов по периферии заготовок толщиной 0,5...1,0 мм и диаметром 220...990 мм для круглых заготовок, диаметром 3500 мм для сегментов.



### Основные технические характеристики

№	Наименование параметра	ППВ-10	ППВ-10.01
1	Номинальное усилие, кН (тс)	100 (10)	100 (10)
2	Привод ползуна	пневмат.	пневмат.
3	Ход ползуна, мм	5...15	5...15
4	Время цикла (одного двойного хода ползуна на 10 мм и поворота заготовки на шаг), сек. (не более)	0,6	0,6
5	Наибольшее расстояние между столом и ползуном в его верхнем положении, мм	241	241
6	Величина регулировки стола по высоте, мм	15	15
7	Наружный диаметр круглой заготовки, мм	220...990	220...990
8	Максимальный диаметр заготовки сектора, мм	3500	-----
9	Толщина заготовки, мм	0,5...1,0	0,5...1,0
10	Дискретность угла поворота заготовки, мин	0,1	0,1
11	Габариты пресса в плане, мм	3500x1050	2500x1050
12	Высота пресса, мм	2360	2360
13	Масса, кг	3800	3200