



Россия, 394026, г.Воронеж, ул.Солнечная, 8-а,
Тел.: (473) 272-73-56, 246-56-27, Т/факс: 239-20-55
Сайт: <http://www.ppkpo.ru>
E-mail: ppkpo@comch.ru, ppkpo@list.ru

ПРЕСС ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ СПЕЦИАЛЬНЫЙ УСИЛИЕМ 900 кН

Пресс предназначен для резки швеллеров от №8 до №16 и уголка 75x75. в зависимости от установленных ножевых блоков.

Скорость резки швеллера №16 – 10 сек.

Швеллер должен подаваться поверхностью высоты (h) горизонтально вниз боковыми поверхностями (b).

Уголок должен подаваться поверхностью одной из полок (b) горизонтально, вторая полка вертикально справа.

Резка производится по 55° к высоте швеллера.

Пресс работает от гидравлической насосной станции с рабочим давлением до 200 кг/см^2 и максимальной производительности.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

№	Параметр, размерность	Величина
1	Усилие резки, кН	900
2	Кол-во отрезных гидравлических блоков, шт	1
3	Габариты в плане, мм	670x2020
4	Масса, кг	2500

ПОДАЧИ ВАЛКОВЫЕ ТЯНУЩАЯ И ТОЛКАЮЩАЯ для швеллеров и уголков

Подача валковая толкающая предназначена для подачи в зону обработки:

- швеллеров высотой от 53 до 200 мм, максимальной высотой полок до 80 мм, толщиной профиля от 2 до 6 мм.

- уголков размером от 45x45 до 75x75.

Швеллер должен подаваться поверхностью высоты (h) горизонтально вниз боковыми поверхностями (b).

Уголок должен подаваться поверхностью одной из полок (b) горизонтально, вторая полка вертикально справа.

Подача валковая тянущая имеет аналогичные параметры.

Прижим валков на данных подачах осуществляется гидравлическим цилиндром при давлении $P = 20 \div 22 \text{ кг/см}^2$.