



Россия, 394026, г.Воронеж, ул.Солнечная, 8-а,
Тел.: (473) 272-73-56, 256-34-20, 246-56-27, Т/факс: 239-20-55
Сайт: <http://www.ppkpo.ru>
E-mail: ppkpo@comch.ru, ppkpo@list.ru

ПРЕСС ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ КОЛЕЦ ИЗ ПАРОНИТА УСИЛИЕМ 630 КН

Пресс гидравлический с ЧПУ ус. 630 кН предназначен для вырубki из листового материала в автоматическом режиме прокладок различных размеров и конфигураций.

Проектировался и изготавливался для вырубki кольцевых прокладок из паронитовых листов 1500 x 2000 мм и толщиной 2 мм.

Наибольший диаметр вырубаемой прокладки - до 300 мм. За один ход ползуна прессы вырубается несколько типов размеров концентрических прокладок, которые после вырубki при обратном ходе ползуна запрессовываются в лист.

В процессе последующей обработки лист паронита изгибается по форме специального лотка, расположенного за штампом, и вырубленные прокладки высыпаются из листа на дно лотка, а оттуда удаляются оператором.

Выбирая оптимальные перемычки между прокладками и координаты вырубаемых из листа прокладок, достигается максимальный коэффициент использования материала, который в ряде случаев составляет - 0,9.

В конструкции прессы используются передачи винт-гайка качения, позволяющие обрабатывать за один постанок и без перехвата листы с габаритами 1600x2000 мм.

Механизм точной регулировки величины хода штока гидроцилиндра позволяет регулировать величину захода пуансона в матрицу с точностью +/- 0,2 мм.

Верхняя часть штампа перемещается по шариковым направляющим, что обеспечивает равномерный зазор между пуансонами и матрицами.

Средняя производительность достигает 50 ходов в минуту.

Данный вид оборудования может быть использован для вырубki различных изделий из листового металла, паронита, картона, пластика и т.д.



Основные технические параметры

№	Наименование параметра	Данные
1	Номинальное усилие, кН (тс)	630 (63)
2	Привод ползуна	гидравлический
3	Величина хода ползуна: - рабочий - для переналадки	20 50
4	Размер обрабатываемой заготовки, мм - ширина x длина - толщина	1600x2000 2,0
5	Количество одновременно управляемых координат, шт	1

6	Наибольший диаметр кольца, мм	200
7	Количество управляемых координат, шт	2
8	Точность координат вырубаемых прокладок, мм	+/- 0.2
9	Число вырубок в минуту при расстоянии между центрами 160 мм	50*
10	Установленная мощность, кВт	10,5
11	Габаритные размеры (без учета гидростанции и шкафа управления), мм - ширина x длина - высота	3500x600 2500
12	Вес пресса, кг (около)	8000

* Вырубка колец на листе производится в шахматном порядке, что приводит к значительной экономии материала.