



ПРЕСС ПАЗНЫЙ С ЧПУ ДЛЯ ВЫРУБКИ ПАЗОВ В ЛИСТАХ СТАТОРОВ И РОТОРОВ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ МАШИН УСИЛИЕМ 40 КН МОДЕЛЬ ППВ-4

Пресс предназначен для формообразования зубцов и пазов в листах статоров и роторов электрических машин в однопозиционных штампах методом последовательной пробивки пазов по периферии заготовок толщиной 0,15...0,8 мм и диаметром 40...250 мм.



Основные технические характеристики

№	Наименование параметра	ППВ-4	ППВ-4/500
1	Номинальное усилие, кН (тс)	40 (4)	40 (4)
2	Ход ползуна, мм (не менее)	5...15	5...15
3	Привод ползуна	пневмат.	пневмат.
4	Рабочее давление воздуха, МПа	0,45...0,5	0,45...0,5
5	Время цикла (одного двойного хода ползуна на 10 мм и поворота заготовки на шаг), сек. (не более)	0,5	0,5
6	Наибольшее число ходов ползуна, мин-1	120	120
7	Наружный диаметр заготовки, мм	40...250	150...500
8	Толщина заготовки, мм	0,15...0,8	0,2...0,8
9	Дискретность угла поворота заготовки, мин	0,1	0,1
10	Точность позиционирования заготовки при повороте на шаг на наибольшем диаметре заготовки, мм	±0,05	±0,05
11	Габаритные размеры пресса без приставного оборудования, мм - в плане - высота	1170x1000 1850	1170x1000 1850
12	Масса пресса, кг	1500	1500