



Россия, 394026, г.Воронеж, ул.Солнечная, 8-а,
Тел.: (4732) 72-73-56, 56-34-20, Т/факс: 39-20-55
Сайт: <http://www.ppkpo.ru>
E-mail: ppkpo@comch.ru

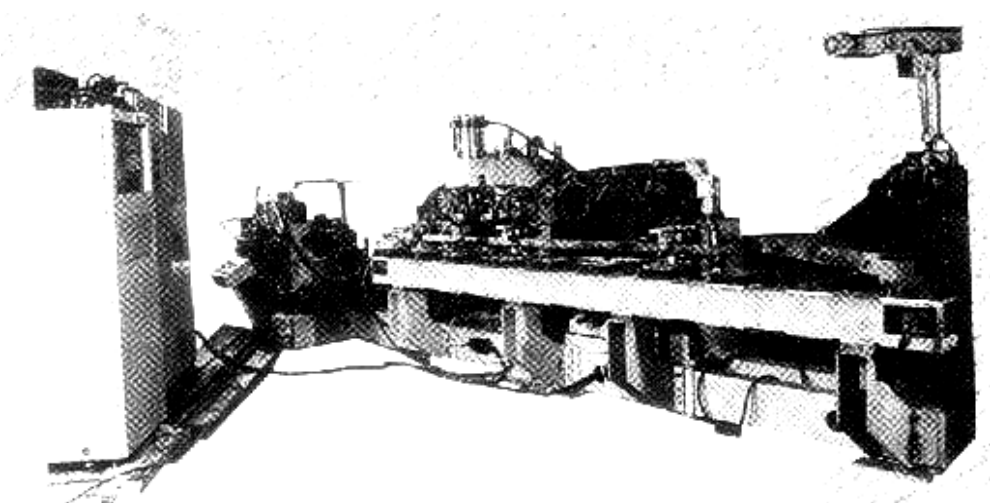
ПРЕСС ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ С ЧПУ ДЛЯ ПРОБИВКИ ОТВЕРСТИЙ В ДЛИННОМЕРНЫХ ДЕТАЛЯХ МОДЕЛИ ПГФ4.01

На прессе гидравлическом с ЧПУ модели ПГФ4.01 для пробивки отверстий в длинномерных деталях могут обрабатываться детали типа швеллеров 10, 12, 16 и уголков 50x50, 63x63, 70x70 мм.

Отверстия пробиваются одновременно в трех плоскостях.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

№	Наименование параметра	Данные
1.	Усилие пробивки, кН (тс)	400 (40)
2.	Количество гидравлических пробивных блоков, шт	3
3.	Количество позиций сменного инструмента в блоке, шт	4
4.	Расчетная производительность (при шаге подачи 200 мм), пробивок в минуту	20
5.	Точность обработки заданных перемещений, мм	$\pm 0,2$
6.	Тип УЧПУ	NC 201
7.	Привод: управляемых координат силовых и вспомогательных механизмов	электрический гидравлический
8.	Габариты в плане, мм	6000x1500
9.	Масса, кг	5500



Пресс ПГФ4.01