



Россия, 394026, г.Воронеж, ул.Солнечная, 8-а,
Тел.: (473) 272-73-56, 256-34-20, 246-56-27, Т/факс: 239-20-55
Сайт: <http://www.ppkpo.ru>
E-mail: ppkpo@comch.ru, ppkpo@list.ru

ЛАЗЕРНАЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ УСТАНОВКА (ЛТУ) С ЧПУ НА БАЗЕ ИТТЕРБИЕВОГО ВОЛОКОННОГО ЛАЗЕРА

ЛТУ предназначена для резки различных материалов с толщиной до 4 мм.

В предлагаемой установке перемещается заготовка, а не луч лазера. Эта схема лазерной резки применяется при обработке тонких заготовок (до 3...4мм) с относительно малыми габаритами, т.е. имеющими вес не превышающий 100...150 кг.

Основными преимуществами такой схемы являются:

- Неподвижные резак и излучатель позволяют добиться высокой стабильной точности расположения луча лазера в пространстве, малого времени юстировки луча и сохранения установленного положения оси луча в течение продолжительного времени.
- Небольшое (1000...1500 мм) расстояние между неподвижным излучателем и соплом резака позволяет создать простую и надежную герметичную защиту лучепровода от грязи, пыли и т. п., что позволяет повысить долговечность всех элементов лазера и резака.
- Надежная защита лучепровода охраняет обслуживающий персонал от вредного воздействия лазерного излучения.
- Перемещение заготовки, а не лазерного резака позволяет технически просто осуществить эффективный отсос газов и отходов резки из зоны обработки, т.к. резка происходит в одной точке, а не на всей площади заготовки. Эффективность такого отсоса значительно улучшает экологию окружающей среды при незначительных капитальных вложениях.
- К другим преимуществам предлагаемой ЛТУ относятся малая занимаемая площадь (отсутствие выкатного стола), отсутствие потребности в высокочистых газах, простота установки заготовки, съема готовых деталей и технического обслуживания.

Основные технические характеристики ЛТУ

№	Наименование параметра	Величина
1	Наибольший размер обрабатываемой заготовки По координате Y По координате X с перехватом заготовки	1250 2500
2	Наибольшая толщина обрабатываемого материала, мм	4,0
3	Точность позиционирования заготовки, мм	±0,075
4	Скорость резки, м/мин Черная сталь: толщина, мм	4 3 2 1
		0,3 0,6 1,4 2,4
5	Максимальная выходная мощность лазерного излучения, Вт Импульсный режим Непрерывный режим	155 255
6	Максимальная пиковая мощность, Вт Импульсный режим	1500
7	Тип ЧПУ	NC-201
8	Количество одновременно управляемых координат, шт	2 (X, Y)
9	Габаритные размеры установки в плане, мм x мм	3000x2500
10	Высота, мм, не более	1300
11	Масса, кг, не более	3000
12	Установленная электрическая мощность, кВт (не более)	8
13	Необходимое давление воздуха в пневмосети, атм.	6