



Россия, 394026, г.Воронеж, ул.Солнечная, 8-а,  
Тел.: (473) 272-73-56, 256-34-20, 246-56-27, Т/факс: 239-20-55  
Сайт: <http://www.ppkpo.ru>  
E-mail: [ppkpo@comch.ru](mailto:ppkpo@comch.ru), [ppkpo@list.ru](mailto:ppkpo@list.ru)

## ПРЕССЫ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ НАСТОЛЬНЫЕ

Прессы пневматические настольные предназначены для вырубки, пробивки, гибки, неглубокой вытяжки и других холоднштамповочных операций с удалением штампованных деталей на провал.

Пресс может быть использован для работы на одиночных ходах. Двурукое включение рабочего хода пресса обеспечивает его безопасную работу.

### Основные преимущества:

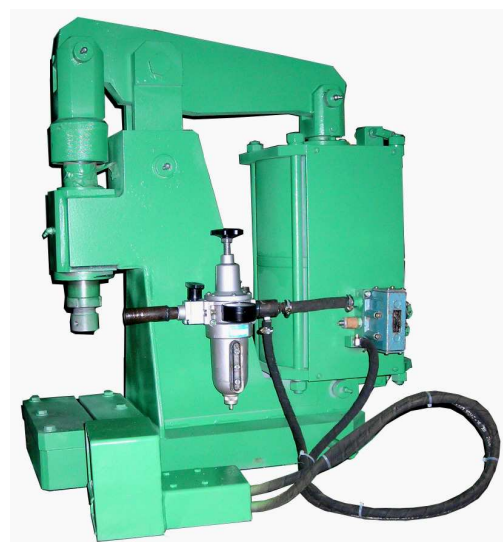
- малые габариты и возможность устанавливать на столе;
- применяются для вытяжки, запрессовки, вырубки, правки деталей (в т.ч. труб);
- не требуют электричества (отсутствует электрошкаф);
- широкий диапазон регулировки закрытой высоты при высокой точности, что позволяет обрабатывать различные материалы;
- приемлемая стоимость.

### ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

№	Наименование параметра	ППН-2	ППН-10
1	Номинальное усилие, кН (тс)	20 (2)	100 (10)
2	Ход штока, мм	60	100
3	Число ходов штока в мин, мин-1	до 100	
4	Открыта высота, мм	150...250	60...160
5	Размеры рабочей поверхности стола, мм	320x270	200...300
6	Диаметр отверстия в торце штока, мм	20H8	20H7
7	Номинальное давление воздуха, МПа	0,5	0,4
8	Расход сжатого воздуха за цикл, л	4	9,8
9	Управление рабочим ходом пресса	двурукое	педаль



ППН-2



ППН-10