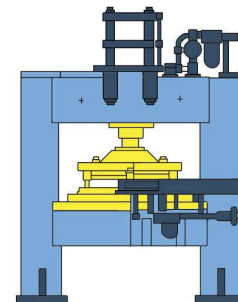




Россия, 394026, г.Воронеж, ул.Солнечная, 8-а,
Тел.: (473) 272-73-56, 256-34-20, 246-56-27, Т/факс: 239-20-55
Сайт: <http://www.ppkpo.ru>
E-mail: ppkpo@comch.ru, ppkpo@list.ru

ПРЕСС ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ СПЕЦИАЛЬНЫЙ МОДЕЛЬ ППС-1

Пресс пневматический специальный предназначен для штамповки крупногабаритных изделий из различных материалов, в т. ч. картона, фанеры, металла, фибры и т. п. В автоматическом режиме (при оснащении пресса клещевой или валковой подачей).



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	Наименование параметра	ППС-1
1	Номинальное усилие пресса, кН	93
2	Ход верхнего стола (штока) регулируется бесступенчато, мм	5...40
3	Наибольшее расстояние между подштамповой плитой и верхним столом в его нижнем положении при максимальном ходе, мм	205
4	Величина регулировки расстояния между подштамповой плитой и верхним столом, мм	30
5	Размеры подштамповой плиты, мм	
6	слева направо	1040
7	спереди назад	320
8	Высота поверхности подштамповой плиты над уровнем пола, мм	770
9	Расстояние между стойками в свету, мм	1120
10	Время цикла (одного двойного хода штока), сек.	1,2
11	Номинальное давление воздуха, Мпа	0,6
12	Расход сжатого воздуха при номинальном давлении и ходе 30 мм, л/цикл	8
13	Шаг подачи, регулируемый, мм	5...100
14	Наибольшая ширина ленты, мм	610
15	Наибольшая толщина ленты, мм	2,5
16	Габаритные размеры пресса, мм - в плане - высота	1600x1340 2200
17	Масса пресса, кг	1660

ПРЕСС ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ СПЕЦИАЛЬНЫЙ МОДЕЛЬ ППС-2

Пресс пневматический специальный предназначен для вырубки и пробивки отверстий при изготовлении деталей из теплоизоляционных материалов, в т.ч. фольгированных, запрессовки, гибки, склепывания, склеивания пакетов крупногабаритных деталей или изделий.

К преимуществам пресса относятся:

- большой ход ползуна;
- достижение номинального усилия в любой точке хода ползуна;
- время регулировки расстояния между столом и ползуном не более 2 минут, при точности регулировки $\pm 0,1$ мм;
- возможность работы пресса на «упор» без эффекта распора и



заклинивания;

- возможность регулировки усилия пресса путем изменения давления воздуха в сети;
- большие размеры стола пресса, позволяющие устанавливать на них оснастку для обработки крупногабаритных деталей;
- отсутствие электрооборудования, что повышает надежность работы пресса;
- свободная зона обслуживания.

Эти и другие конструктивные особенности пресса делают работу на нем удобной и безопасной.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

№	Наименование параметра	ППС-2
1	Номинальное усилие пресса, кН	50
2	Ход штока (ползуна), мм	180
3	Наибольшее расстояние между столом и привалочной поверхностью штока в его нижнем положении, мм	450
4	Величина регулировки расстояния между столом и штоком, мм	100
5	Размеры стола (слева направо x спереди назад), мм	1500x800
6	Высота поверхности стола над уровнем пола, мм	650
7	Время цикла (одного двойного хода штока), с	2
8	Номинальное давление воздуха, Мпа	0,5
9	Расход сжатого воздуха при номинальном давлении за цикл, л	28
10	Габаритные размеры пресса, мм слева направо x спереди назад высота	1500x1506 2355
11	Масса пресса, кг	1840

Степень загрязненности сжатого воздуха питающей сети – не грубее 12 класса загрязненности по ГОСТ 17433-80