



ПРЕССЫ ДЛЯ ВЫРУБКИ ПАЗОВ В ЛИСТАХ ЖЕЛЕЗА ЯКОРЕЙ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ МАШИН

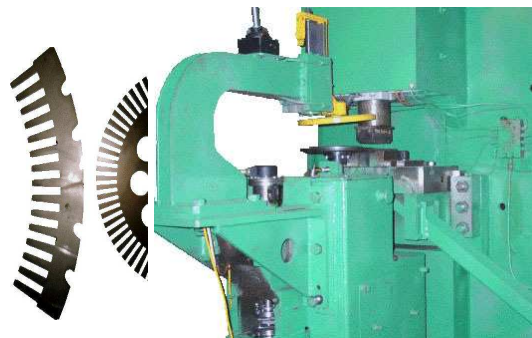
Прессы предназначены для формообразования зубцов железа роторов или статоров электрических машин в однопозиционных штампах методом последовательной пробивки пазов по периферии заготовки листа толщиной $0,5 \div 1,0$ мм и диаметром от 60 до 990 мм.

Привод ползуна прессов модели А0920 и А0920.Ф3 осуществляется от электродвигателя через клиноременную передачу, муфту-тормоз, установленную на эксцентриковом валу, и шатун. Ползун перемещается в регулируемых направляющих.

На прессе А0920 поворот заготовки на требуемый угол производится с помощью делительного механизма типа "Фергюсон", привод которого осуществляется через систему механизмов от эксцентрикового вала.

На прессе А0920.Ф3 поворот заготовки на требуемый угол производится от ЧПУ модели NC-200.

Базовая модель А0920Ф3 в 2011 году была модернизирована в направлении увеличения усилия вырубке с 100 кН до 150 кН, улучшена конструкция делительного механизма пресса, исключившие лишние люфты и зазоры в сопрягаемых деталях, что повысило стабильность точностных параметров пресса. В новой модификации (мод. А0290Ф3.01) при изменении радиуса обрабатываемой заготовки перемещается не пресс, как было раньше, а делительный механизм, что позволило сократить время переналадки и повысить точность перемещения



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

№	Наименование параметра	А0920	А0920Ф3	А0920Ф3.01
1	Номинальное усилие, кН	100	100	150
2	Ход ползуна, мм	20	20	20
3	Привод ползуна	механический	механический	механический
4	Размер заготовки, мм ■ толщина ■ лист ротора или статора	0,5...1,0 220...990	0,5...1,0 120...990	0,5...1,0 120...990
5	Частота ходов ползуна, мин	300,450	Плавнорегулируемый 50...250	
6	Точность позиционирования заготовки, мин.	1'	0,1'	0,1'
7	Число вырубаемых пазов, шт.	27...148	Не ограничено	Не ограничено
8	Время переналадки, мин	120	15	15
9	Делительный механизм	Мехнический, "Фергюсон"	ЧПУ	ЧПУ
10	Габаритные размеры, мм	2700 x 1900 x 1990	2700 x 1900 x 1990	2370 x 1170 x 2470
11	Масса, кг (около)	5200	4000	4000