



Россия, 394026, г.Воронеж, ул.Солнечная, 8-а,  
Тел.: (473) 272-73-56, 256-34-20, 246-56-27, Т/факс: 239-20-55  
Сайт: <http://www.ppkpo.ru>  
E-mail: [ppkpo@comch.ru](mailto:ppkpo@comch.ru), [ppkpo@list.ru](mailto:ppkpo@list.ru)

Победитель всероссийского конкурса  
1000 лучших предприятий России

## КОординатно-револьверный пресс (КРП) мод. ОЦКО126Ф4

КРП предназначен для автоматизации производственного процесса изготовления деталей, электрошкафов, пультов, каркасов, шасси и др. с выполнением операций поэлементной штамповки, пробивки и вырубки различных по форме отверстий, формовки, отбортовки, штамповки жалюзи, ребер жесткости, контурной и прямолинейной высечки.



Пресс имеет станину закрытого типа повышенной жесткости, на которой расположены все основные узлы пресса: привод ползунов, револьверная головка с комплектами инструмента, координатный стол с двумя взаимно перпендикулярными каретками и листодержателями. Привод ползуна(ов) представляет собой безмуфтовый кривошипно-рычажный механизм включения, обеспечивающий до 200 единичных включений ползуна при 400 непрерывных ходах. Приводы ползунов оснащены уравнивателями и самовосстанавливающимися предохранителями по усилию.

Револьверная головка с комплектами быстросъемного и легко перенастраиваемого инструмента изготовлена по специальной технологии, позволяющей добиться высокой точности взаимного расположения гнезд для инструмента.

Прессы оснащены устройствами ЧПУ NC210, 201. УЧПУ обеспечивает диагностирование причин остановок в работе, программирование в предварительном наборе или с компьютера, в т.ч. через DNC-терминал с последующим их хранением в памяти.

### ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

№	Наименование параметра	ОЦКО126.Ф4
1	Количество ползунов, шт.	2
2	Номинальное усилие, кН	400
3	Наибольшая частота рабочих ходов, 1/мин	300
4	Наибольшая толщина листа при пробивке отверстий, мм	До 6
5	Рабочая зона, мм (X, Y)	1600x2000
6	Погрешность позиционирования (на 1 метр длины), мм	±0,05
7	Количество мест инструмента, шт.	28
8	Наибольший Ø пробивки, мм	90
9	Электрическая мощность, потребляемая всей установкой, кВт	16,94
10	Число пробивок при шаге 50 мм, в мин.	100
11	Сжатый воз-дух, бар.	4,5
12	Занимаемая площадь, мм	5250x4560
13	Высота, мм	2500
14	Масса, кг	12700

**Конкурентные преимущества прессы модели ОЦК0126Ф4  
в сравнении с зарубежными аналогами:**

1. Положительный опыт эксплуатации – более 10 лет
2. 12 месяцев гарантийного обслуживания.
3. Низкие затраты на инструмент и запасные части
4. Цена самого прессы в разы ниже стоимости зарубежного при аналогичных технологических возможностях.
5. Адаптация к нашим условиям (сжатый воздух – 4,5 бар., температура +5<sup>0</sup>С, не дорогие смазочные материалы).
6. Поставщик ЧПУ и электроприводов - основных дорогостоящих комплектующих – ООО «Балт-Систем» (г. Санкт-Петербург).
7. Возможность обработки листа с параметрами 1600x2500 и толщиной до 6 мм при малой занимаемой площади.
8. С целью расширения технологических возможностей, оборудование может быть дооснащено устройством лазерной или плазменной резки.
9. 28 позиций инструмента.
10. Простота обслуживания.
11. Окраска по требованию заказчика.

В стоимость прессы входят отладка, пуско-наладочные работы на площадях Заказчика, обучение персонала заказчика и гарантийные обязательства (12 мес.).

Условия оплаты:

Первый платёж – аванс в размере 50%.

Второй платёж – 50%, после подписания акта сдачи-приёмки оборудования на площадях исполнителя.

Срок поставки – 4...5 мес.

Перевозка осуществляется транспортом заказчика или нашим транспортом за средства заказчика. Стоимость перевозки не входит в стоимость договора на изготовление.

На сайте [www.ppkpo.ru](http://www.ppkpo.ru) можно скачать перечень предприятий, где работают прессы ОЦК0126Ф4.