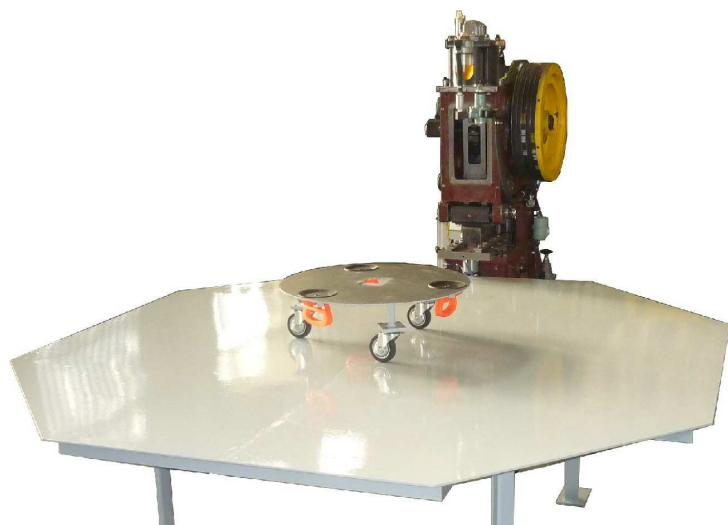




Россия, 394026, г.Воронеж, ул.Солнечная, 8-а,  
Тел.: (473) 272-73-56, 256-34-20, 246-56-27, Т/факс: 239-20-55  
Сайт: <http://www.ppkpo.ru>  
E-mail: [ppkpo@comch.ru](mailto:ppkpo@comch.ru), [ppkpo@list.ru](mailto:ppkpo@list.ru)

### ПРЕСС СПЕЦИАЛЬНЫЙ ДЛЯ ГИБКИ И ФОРМОВКИ БУРТА ПО КОНТУРУ ДНИЩА ЕМКОСТИ МОДЕЛИ ПНО-1



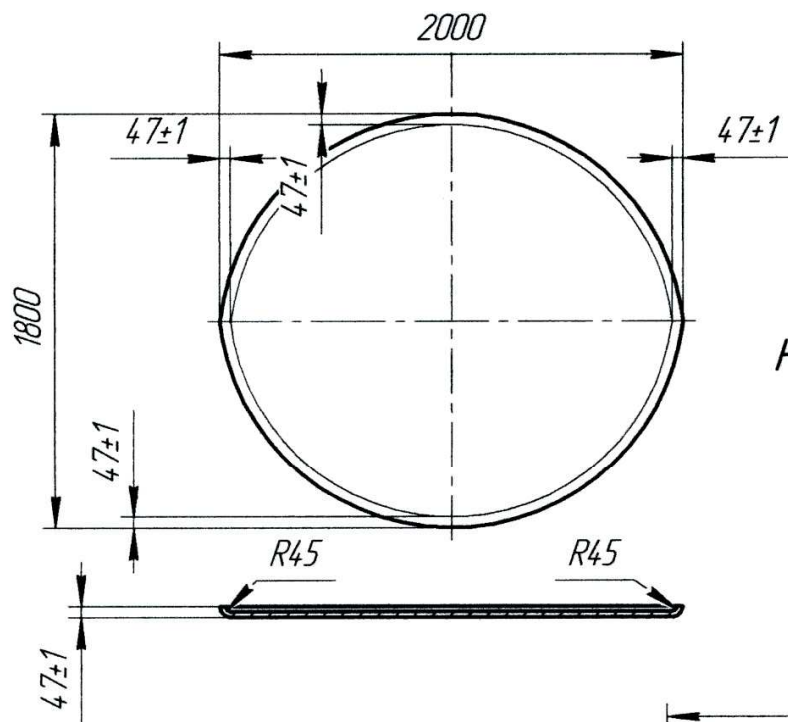
Пресс был спроектирован и изготовлен по заказу предприятия Республики Беларусь, которое занимается выпуском емкостей для молока, устанавливаемых на автомобильное шасси. Одной из деталей таких емкостей является днище, которое сваривается с обечайкой. Емкости, а значит, и днища цистерн бывают круглые, эллипсные (см.рис). Их размеры колеблются от 500x500мм до 2000x2000 мм и более. Технические требования на изготовление емкостей предусматривают применение днищ с отбортовкой, высота которой колеблется от 20 до 50 мм при радиусе 20...50 мм. Традиционным методом такую деталь можно

получить, например, на гидравлическом прессе при штамповке резиной (авиационная технология). Эти прессы имеют большие размеры и потребляют много электроэнергии.

В прессе модели ПНО используется идея локальной деформации края заготовки. Заготовка операторами устанавливается на поддерживающую тележку, край заготовки вводится под боек прессы и на малом числе ходов (около 50 в минуту) производится предварительная гибка по упорам кромки заготовки по всему контуру. Далее пресс переводится на наибольшее число ходов – 500 мин<sup>-1</sup> и производится выглаживание радиуса также по всему контуру. Время изготовления детали с габаритами 1800 x 2100 мм составляет около 20 минут.

#### ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

№	Наименование параметра	Величина	Примечание
1.	Частота ходов ползуна, регулируемая, мин	50...500	
2.	Толщина обрабатываемого материала, мм	1...3	
3.	Марка обрабатываемого материала	12x18H10T	Стали, алюминиевые сплавы
4.	Радиус гибки и формовки, мм	45	Могут быть изменены по требованию Заказчика
5.	Высота бурта, мм	47±1	Может быть изменена по требованию Заказчика
6.	Размеры готовой детали в плане, мм	2100x1800	
7.	Потребляемая мощность, кВт	6кВт	
8.	Габариты прессы, мм:		
	- высота	1610	
	- спереди-назад	1070	
	- влево-направо	550	



Примеры днищ,  
изготавливаемые  
на специальном прессе  
модели ПНО-1

