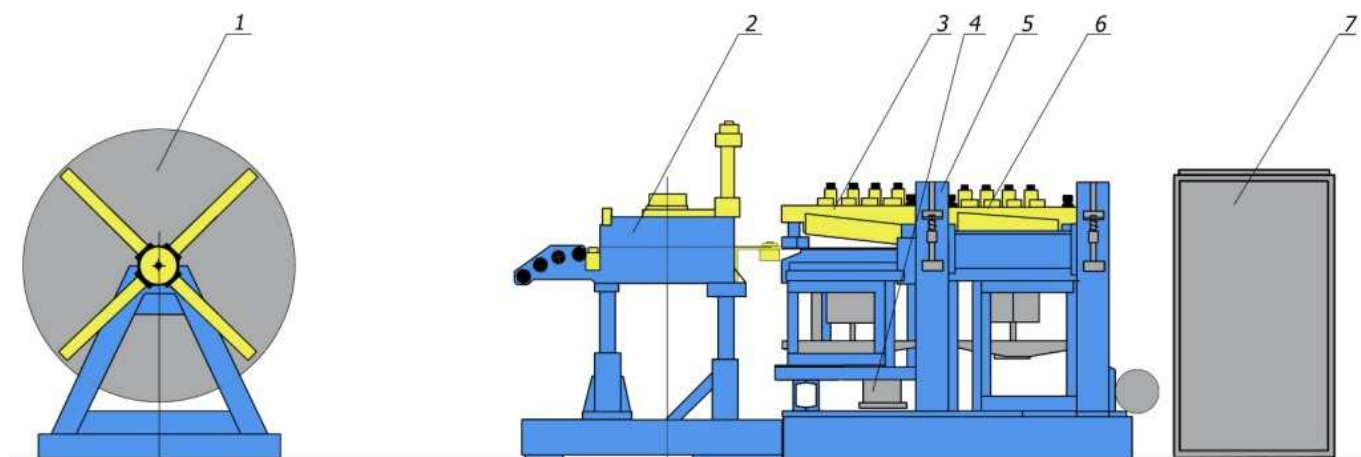




ЛИНИЯ ПОПЕРЕЧНОЙ РЕЗКИ ЛЕНТЫ ПОД РАЗЛИЧНЫМИ УГЛАМИ

Линия предназначена для резки рулонированного металлопроката на карты мерной длины. Линия обеспечивает резку ленты на карты, имеющие форму прямоугольника, трапеции или параллелограмма с углами 45° (или другими углами, оговоренными заказчиком). Отличительными особенностями описываемой линии является наличие в ней двух ножниц, обеспечивающих резку ленты под углами 90° и 45° .

Состав линии приведен на рисунке



1. Разматывающее приводное устройство
2. Подача валковая с программируемым приводом;
3. Ножницы гильотинные пневматические поворотные
4. Механизм поворота ножниц
5. Механизм отвода деталей
6. Ножницы гильотинные пневматические неподвижные
7. Электрощкаф и пульт управления

Основные технические характеристики

№ п/п	Наименование параметра	Данные
1	Наибольшая ширина рулона, мм	330
2	Наибольший диаметр рулона, мм	1300
3	Внутренний диаметр рулона, мм	500±10
4	Толщина ленты, мм	0,3...0,35
5	Угол резки ленты, град.	±45 ⁰ ; 90 ⁰
6	Диапазон длин отрезаемых карт, мм	615...2000
7	Точность позиционирования ленты, мм	±0,1
8	Допуск на точность угла резки, град	±0,1*
9	Необходимое давление сжатого воздуха, МПа	0,6
10	Размеры линии, мм ** - длина (не более) - ширина - высота	10 000 1200 1300
11	Вес, кг (не более)	2500

* Угол резки является регулируемым параметром, в связи с чем точность угла реза также регулируемая величина.

** Размеры линии даны без учета электрошкафа

Отличительными особенностями линии поперечной резки ленты под углом 90° и ±45° является наличие вторых ножниц в составе линии и возможность их поворота и фиксации в положениях ±45° относительно направления подачи ленты.

Таким образом, достигается возможность получения трансформаторного железа со скошенными под 45 град. углами в различных комбинациях.